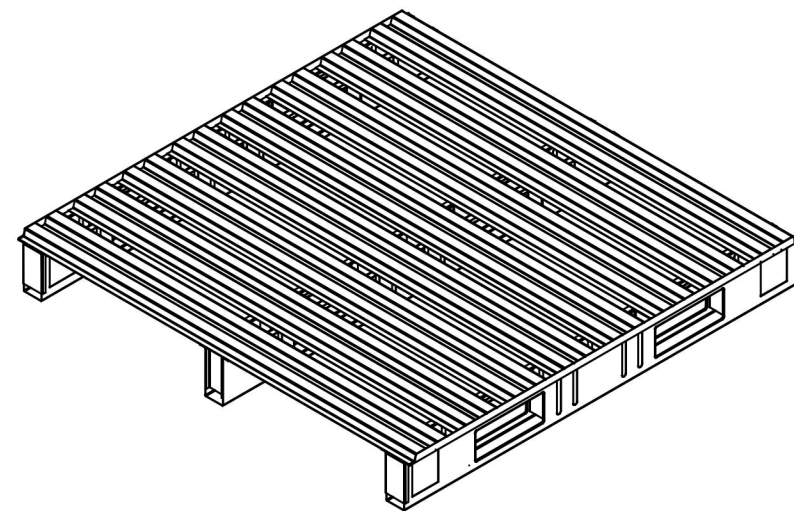
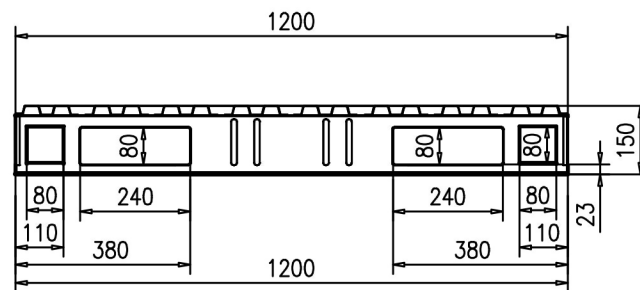


技术条件

- 镀锌板零件连接采用点焊机,在焊接平台上,用夹具固定,进行焊接;防止焊接变形;焊后打磨。
- 托盘两对角线长度之差小于2mm,支腿在同一平面上。
- 托盘在横梁式货架上承载额定载荷为1500kg(均载),在1.25倍额定载荷下(即1875kg),托盘挠度小于4mm。
- 表面光洁,无毛刺。
- 托盘数量: 个。



3		边腿	2	镀锌板	81.2			dc51d
2		中腿	1	镀锌板	81.2			dc51d
1		面板	8	镀锌板	80.8			dc51d
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注	
标 记	外 观	分 区	页次序号	签 字	日 期	项目名称或所属装置代号		
设 计	石			工 艺		序 号	重 量	数 量
制 图				标 准				比 例
校 对						附 图 标 记		
审 核				批 准		第 几 张	张 共 几 张	张